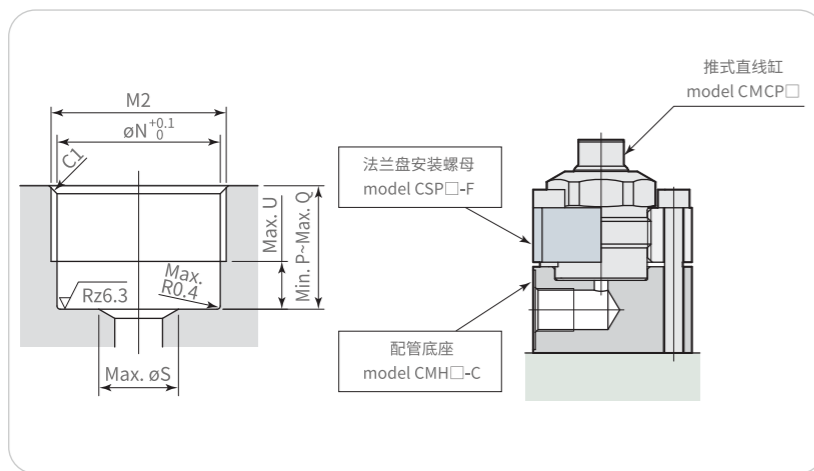


外形尺寸图



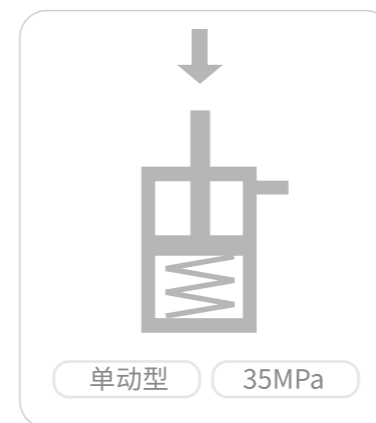
安装孔加工图

- 注: 1、安装孔底面的最大表面粗糙度应加工在Rz6.3以下。
 2、安装时主体外周螺纹的紧固扭矩请参照下表。
 3、球型夹紧器的活塞顶端硬度为HRC30。
 4、安装附件时, 请务必用扳手卡住活塞杆顶端的对边, 固定活塞以防转动, 然后再拧紧。请勿在施加油压的状态下, 利用油压产生的旋转阻力进行紧固。
 5、用螺丝安装时, 备有左图所示的法兰盘安装螺母和配管底座 (选购件)。
 6、使用时, 请避免在活塞上施加偏心负荷或轴向以外的力。否则会导致活塞损坏。
 7、在安装和移动安装时, 交换液压油后的第一次动作, 如果配管内留有空气将使流量增加变容易, 所以应充分排气, 在允许流量下进行使用。

型号	CMCP03		CMCP04		CMCP06		CMCP10	
行程 (mm)	5	10	10	15	10	20	15	25
A	24		26		33		40	
B	12		14		18		22	
C	20.3		23.3		28.3		34.3	
D1	31	41	47	58	53	74	68	89
D2	27	37	42	53	45	66	60	81
E1	7		8.5		10		12	
E2	3		3.5		3.5		4	
F	8		9		10.5		12.5	
G	16	26	29.5	40.5	31	52	43.5	64.5
H	22		24		30		36	
J1	10		12		14		19	
J2	11		13		17		21.4	
K	5.5		6.5		7.5		9.5	
L	20		25		32		40	
M1	M6X1 深6		M6X1 深11		M8X1.25 深13		M8X1.25 深13	
M2	M22X1.5		M25X1.5		M30X1.5		M36X1.5	
N	20.5		23.5		28.5		34.5	
P	13		14		15		17	
Q	15.5	25.5	29	40	30.5	51.5	41.5	62.5
S	8		10		14		19	
T	7		7		7		7	
U	6		6		6		6	
O型圈	AS568-015		AS568-016		AS568-019		AS568-022	
紧固扭矩	30 N·m		40 N·m		60 N·m		110 N·m	

外螺纹式单动直线缸 (拉式)

Model CMDP



产品规格

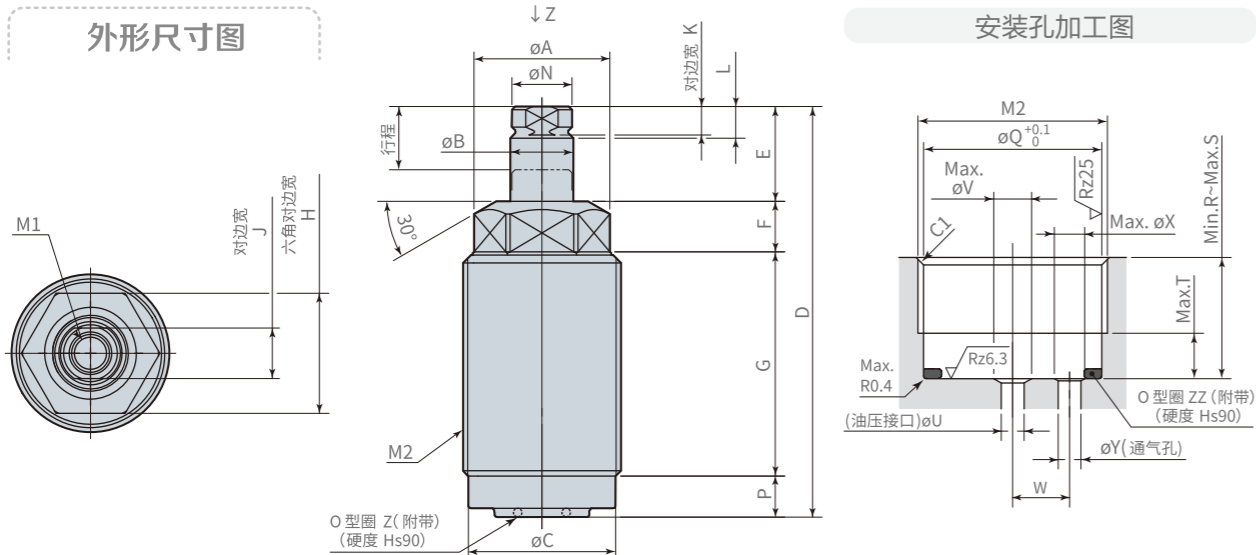
型号	CMDP02	CMDP04	CMDP06	CMDP10
行程 (mm)	8	10	12	16
油缸能力※1 (kN)	油压为3.5 MPa时	0.3	0.4	0.7
	油压为7 MPa时	0.5	0.9	1.5
	油压为25 MPa时	2.1	3.4	5.6
	油压为35 MPa时	2.9	4.8	7.9
油缸内径 (mm)	16	18	22	28
主杆径 (mm)	10	10	12	16
油缸面积 (cm ²)	0.84	1.37	2.29	3.76
最大流量 (L/min)	0.25	0.41	0.69	1.13
油缸容量 (cm ³)	0.7	1.4	2.8	6.1
回位弹簧力※2 (N)	35~62	48~85	72~128	110~208
质量 (kg)	0.12	0.18	0.25	0.45

使用油压范围: 1.5~35 MPa 保证耐压: 52.5 MPa 使用环境温度: 0~70°C 使用流体: 普通矿物油基液压油 (相当于ISO-VG32)

※1: 油缸能力表示在行程中央位置时的值。 ※2: 回位弹簧力表示活塞上升端下降端的值。

型号表示





型号	CMDP02	CMDP04	CMDP06	CMDP10
行程 (mm)	8	10	12	16
A	19	21.5	27	33
B	10	10	12	16
C	20.3	23.3	28.3	34.3
D	65	71	82	97
E	13	15	18	23
F	7.5	8	9.5	11.5
G	38	41.5	46.5	53.5
H (六角对边宽)	17	19	24	30
J (对边宽)	8	8	10	14
K	4.5	4.5	5.5	6.5
L	5	5	6	7
M1 (顶端螺纹)	M6×1深11	M6×1深11	M8×1.25深18	M10×1.5深20
M2 (主体外周螺纹)	M22×1.5	M25×1.5	M30×1.5	M36×1.5
N	9.5	9.5	11.5	15.5
P	6.5	6.5	8	9
Q	20.5	23.5	28.5	34.5
R	13	14	15	17
S	43.5	47	53.5	61.5
T	5.5	5.5	7	8
U (油压接口)	3	3	3	4
V	5	5	5	5
W	7	7.5~8	8.5~10.5	11~13
X	4	4	4	4
Y	3	3	3	3
O型圈 Z	P7	P8	AS568-013	AS568-013
O型圈 ZZ	AS568-017	AS568-019	AS568-022	AS568-026
拧紧力矩	8 N·m	9 N·m	10 N·m	14 N·m

注 1. 安装孔底面的最大表面粗糙度应加工在Rz6.3以下。 2. 请务必使用附带的O型圈。 3. 安装时主体外周螺纹的紧固扭矩如上表所示。
 4. 安装附件时, 请务必用扳手卡住活塞杆顶端的对边, 固定活塞以防转动, 然后再拧紧。请勿在施加油压的状态下, 利用油压产生的旋转阻力进行。
 5. 使用顶端螺纹时, 请拧入螺纹公称直径 ×1.2 以上。 6. 用螺丝安装时, 备有法兰盘安装螺母和配管底座 (选配件)。
 7. 使用时, 请避免在活塞上施加偏心负荷或轴向以外的力。否则会导致活塞损坏。 8. 请使通气孔与大气相通。切削油、切屑等有可能进入时, 请进行配管。

● 板式安装座

Model CTH-TD

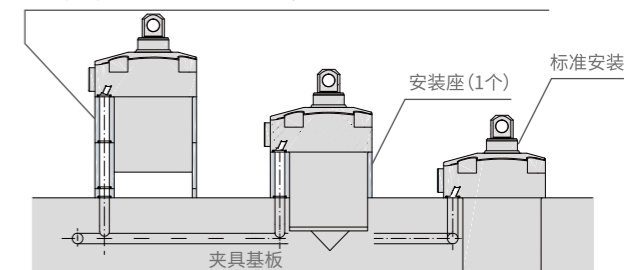
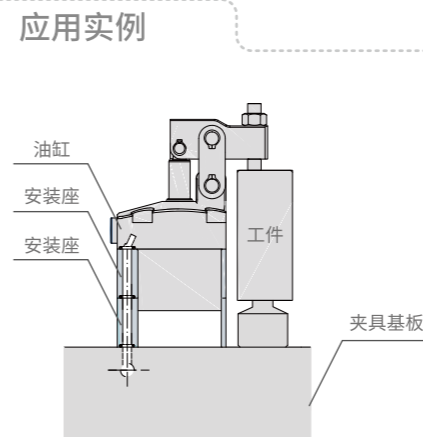
使用板式安装座来调整油缸的安装高度。



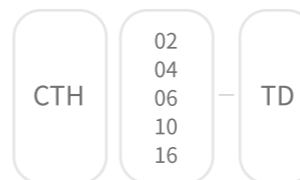
材质: 45C (调质 HRC27-33)

垫块型号	适用的夹紧器、工作支撑器
夹紧器垫块 model CTH□-TD	7MPa 旋转缸 model CSDP\CSPP 7MPa 杠杆缸 model CLDP\CLSP 7MPa 直线缸 model CPDP

安装(3个)-本图表示3个中的一个, 由用户对图示下图追加加工时。

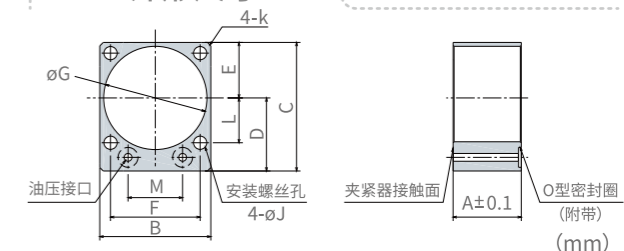


型号表示



注: 本品采用固定垫块厚度, 您可以通过叠加或追加加工的方法调整需要的高度。如果厚度需要特殊制定请咨询我们的销售窗口。

外形尺寸



型号	CTH02-TD	CTH04-TD	CTH06-TD	CTH10-TD	CTH16-TD
A	25	30	35	40	45
B	45	50	57	90	86
C	56	60	66	82	96
D	32.5	35	37.5	47	53
E	22.5	25	28.5	35	43
F	35	40	46	56	68
G	39	47	53	63	78
J	5.5	5.5	6.8	9	11
K	R3	R5	R5	R6	R7
L	25	28	30.5	36	42
M	22	24	28	36	45
N	4	4	4	6	6
O型圈	P7	P7	P7	P8	P8
质量	0.25kg	0.27kg	0.35kg	0.67kg	1.1kg

注1、本品附带O型圈。
 2、不附带安装螺丝。
 3、安装面的最大表面粗糙度应加工在Rz6.3以下。
 4、必须调整高度时, 请对Z面进行追加加工。(追加加工后的Z面粗糙度请加工到Rz6.3以下。)