

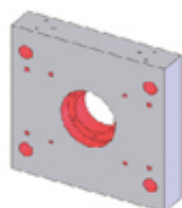
MAGNETIC CHUCKS

电磁吸盘

电磁吸盘使用示例

- 秒速夹紧,提高作业效率!

工件信息



使用机床: 卧式加工中心
工件材质: S50C
加工内容: 钻孔加工及镗孔加工
※加工部分(红色)

问题 夹具夹紧作业费时!

如果算上紧固调节等的时间, 仅仅夹紧作业就要花费很长时间。
作业人员经验的欠缺可能会导致工件发生夹紧变形。

要求 任何人都能够方便地进行夹紧作业!

想要即使作业人员经验不足也能轻松进行夹紧的夹具。
希望通过缩短夹紧时间, 减轻作业人员的负担。

●采用手紧夹具时

在工作台的2个面上安装2个工件。
每个面用4个手紧夹具进行夹紧。
为防止偏移, 需在工件侧面配置支撑件。

夹紧部位	4个×2面=8个... A
夹紧时间(每1个)	2分钟... B
紧固调节+支撑件安装时间	4分钟... C
紧固作业时间	合计: A×B+C=20分钟

●使用电磁吸盘时

使用带电磁吸盘的工作台夹紧工件。
利用磁性垫高块垫高工件后, 也可进行通孔加工

夹紧操作(控制器)	1分钟(2面)
支撑件安装时间	6分钟
紧固作业时间	合计: 7分钟

缩短夹紧作业时间



●通过使用电磁吸盘夹具

- ① 采用控制器操作, 任何人都能够快速进行夹紧作业。
- ② 与手紧夹具相比, 可大幅缩短夹紧作业时间。

- 解决夹具冲突, 实现工序集约!

工件信息



使用机床: 卧式加工中心
工件材质: FC250
加工内容: 顶面加工及外周加工
※加工部分(红色)

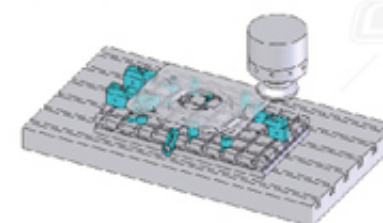
问题 夹具设置费时!

由于夹具冲突, 要用两道工序进行加工。
夹具设置花费时间很长, 机床运行率大幅降低。

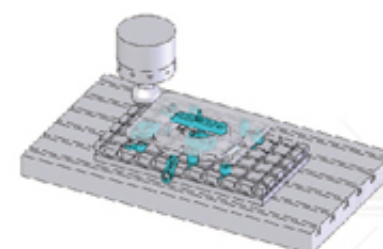
要求 无需夹紧, 实现工序集约!

希望在不会发生夹具冲突的底面部夹持工件。
采用一次夹持方式, 减少整体加工和夹具设置时间, 从而缩短交付周期。

第一工序



第二工序



●采用手紧夹具时

第一工序用夹具...从侧面3个位置夹紧工件外周。
由于过度拧紧螺栓会导致夹紧变形, 因此需要进行整体调整边进行紧固作业。
第二工序用夹具...夹紧工件顶面。
对第一工序中因夹具冲突而未能加工的外周部分进行加工。

●使用电磁吸盘时

采用底面吸附, 只需一次夹持即可进行五面加工。
无需更换夹具设置, 可缩短交付周期。
底面虽为黑皮且有高度差,
但磁性工件支撑座可根据工件形状进行吸附,
因此夹紧变形很小。

MAGNETIC CHUCKS

电磁吸盘

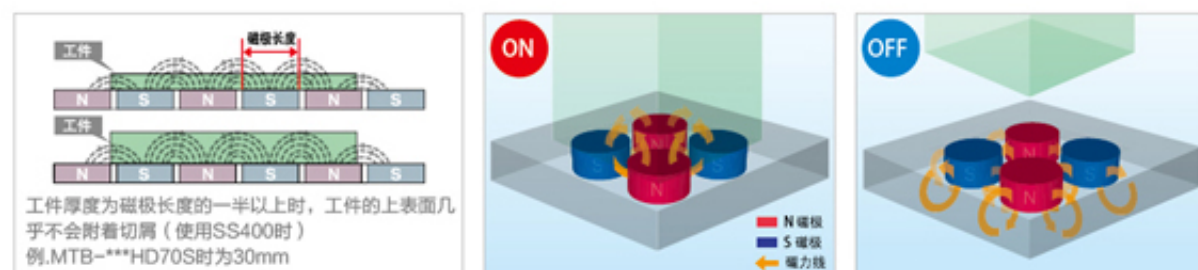
铁削加工用永磁式MTB

●强吸附力 6150N...但不易附着切屑(1个磁极φ70mm:使用SS400时)

铁削加工时,由于切削力并非作用在一个方向,因此需要强大的吸附力。

磁极采用强力钕磁铁,可产生6150N的强大吸附力。

磁力线在工件内部穿过,从N磁极流向S磁极,因此工件上不易附着切屑。



●提高作业效率

与需要使用工具的手动夹具相比,电磁吸盘只需进行简单的按钮操作即可。



●工序集约(顶面和轮廓加工)

从下面吸附工件,无需担心与刀具发生冲突。



●操作方便,只需按下按钮,连接器即可拔下



符合RoHS

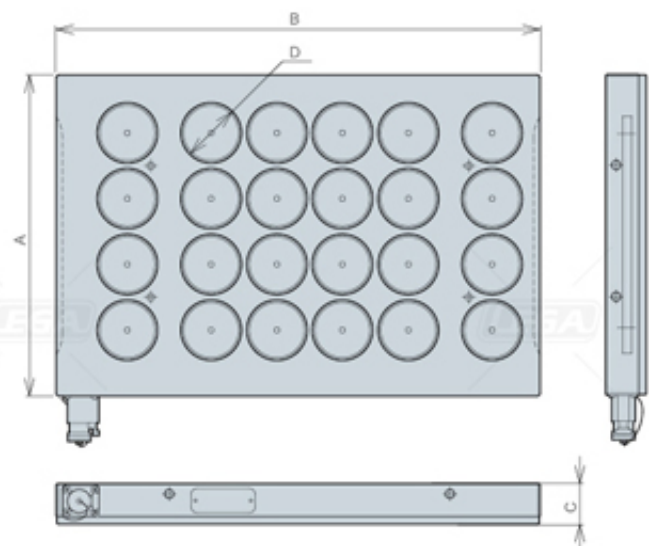
MAGNETIC CHUCKS

电磁吸盘

附件 控制器

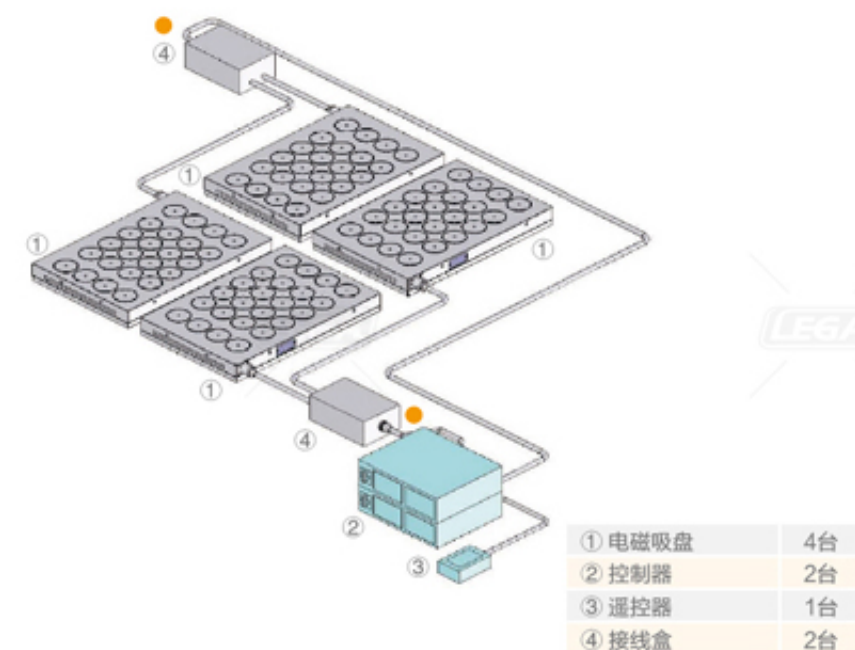
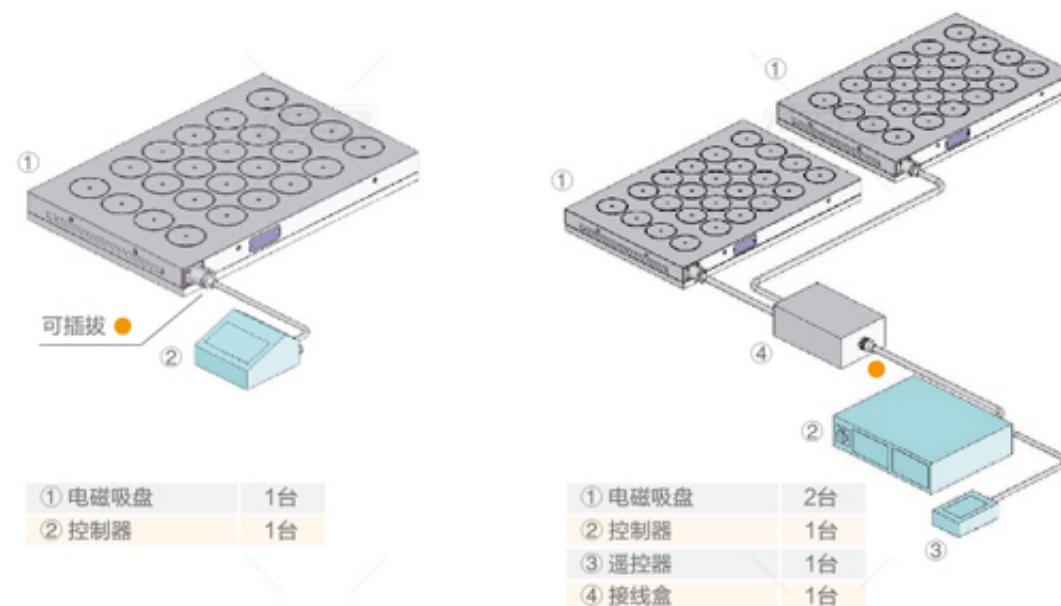
※可根据客户的规格,在追加区域增加沉孔及销孔。

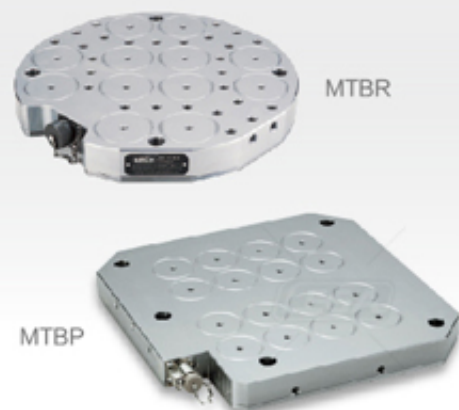
可根据机床工作台面积任意布置



规格

订单号	型号	尺寸 A×B×C	磁极尺寸D	磁极数	吸耐力(1个磁极)(N)	吸耐力(整个面)(KN)	附带控制器	重量kg
107666	MTB304HD70S	320×425×51	φ70	12	6150	73	ST120F	50
107667	MTB306HD70S	320×610×51		18		110	ST120F	70
107668	MTB308HD70S	320×800×51		24		147	ST120F	92
107669	MTB310HD70S	320×965×51		30		184	ST120F	112
107670	MTB404HD70S	405×425×51		16		98	ST120F	62
107671	MTB406HD70S	405×610×51		24		147	ST120F	90
107672	MTB408HD70S	405×800×51		32		196	ST120F	118
107673	MTB410HD70S	405×965×51		40		246	ST200F	142
107674	MTB504HD70S	485×425×51		20		123	ST120F	75
107675	MTB506HD70S	485×610×51		30		184	ST120F	107
107676	MTB508HD70S	485×800×51		40		246	ST200F	140
107677	MTB510HD70S	485×965×51		50		307	ST200F	169
107678	MTB606HD70S	570×610×51		36		221	ST200F	127
107679	MTB608HD70S	570×800×51		48		295	ST200F	165





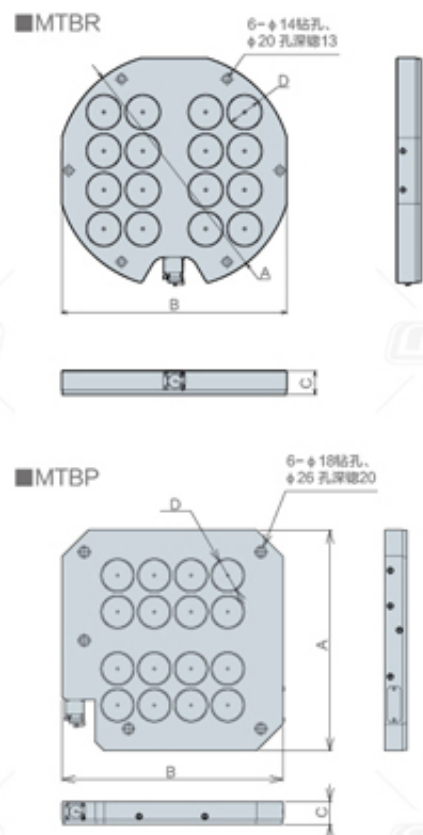
符合RoHS 尺寸追加

MAGNETIC CHUCKS

电磁吸盘

材质 本体: SS材

附件 控制器1台



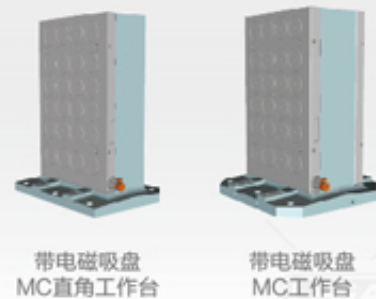
规格

MTBR规格

订单号	型号	尺寸 A×B×C	磁极尺寸D	磁极数	吸附力(1个磁极)(N)	吸附力(整个面)(KN)	附带控制器	重量kg
120146	MTBR500HD70S	φ500×480×51	φ70	16	6150	98	ST120F	71
120147	MTBR630HD70S	φ630×620×51	φ70	32	6150	196	ST120F	114

MTBP规格

订单号	型号	尺寸 A×B×C	磁极尺寸D	磁极数	吸附力(1个磁极)(N)	吸附力(整个面)(KN)	附带控制器	重量kg
114997	MTBP500HD70S	500×500×51	φ70	16	6150	98	ST120F	88
114998	MTBP630HD70S	630×630×51	φ70	30	6150	184	ST120F	144



符合RoHS

MAGNETIC CHUCKS

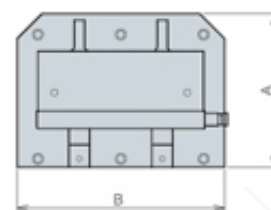
带电磁吸盘MC直角工作台/带电磁吸盘MC工作台

材质 电磁吸盘本体: SS材
MC直角工作台、MC直角工作台: FC250

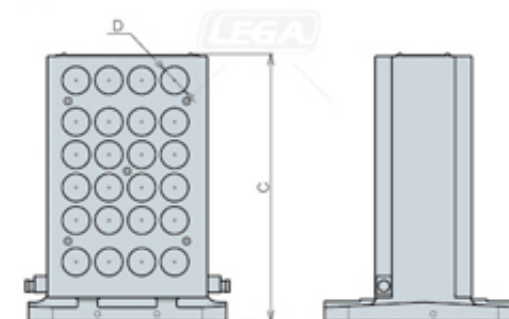
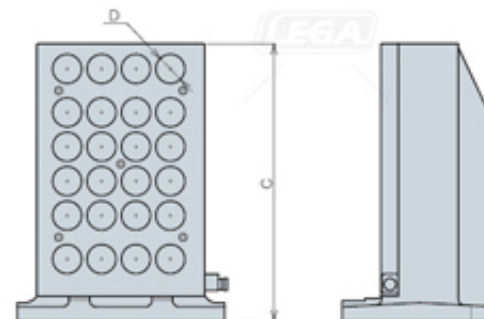
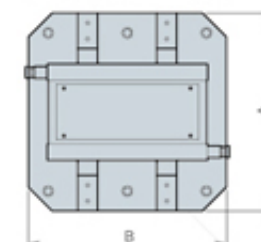
附件 控制器1台

规格、外形尺寸

带电磁吸盘MC直角工作台



带电磁吸盘MC工作台



带电磁吸盘MC直角工作台-规格

订单号	型号	尺寸 A×B×C	磁极尺寸D	磁极数	吸附力(1个磁极)(N)	吸附力(整个面)(KN)	附带控制器	重量kg
109148	GTM500-406HD	370×500×670	φ70	24	6150	147	ST120F	270

带电磁吸盘MC工作台-规格

订单号	型号	尺寸 A×B×C	磁极尺寸D	磁极数	吸附力(1个磁极)(N)	吸附力(整个面)(KN)	附带控制器	重量kg
109149	TBM5002-406HD	500×500×675	φ70	24	6150	147	ST120F	330
109150	TBM6302-606HD	630×630×675	φ70	36	6150	221	ST200F	460

参见页

E-9939
控制器



P.339