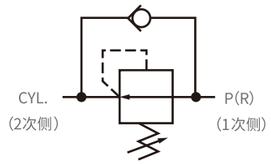
无泄漏减压阀

Model **VZR**

可局部减少回路内部的油压。

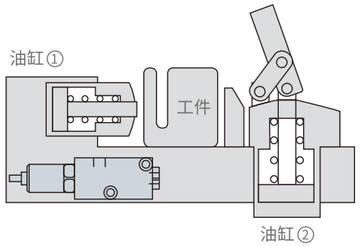
是无需排放的无泄漏阀。



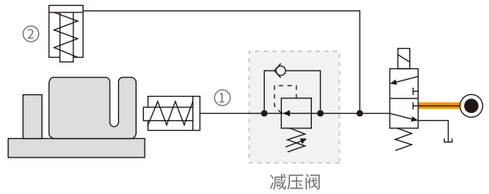
7MPa

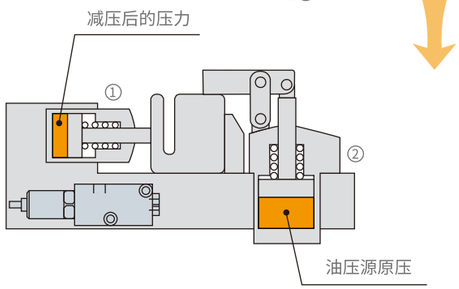
动作原理

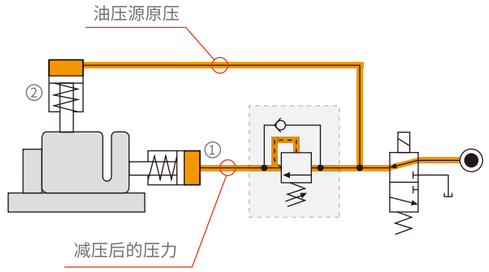
印象图



回路例







动作说明

动作顺序		备注
夹紧时	供给油压	
	向油缸①和②供给油压	
	油压升至减压阀2次侧的设定压力	
	减压阀的单向阀关闭，油缸①的供给油压为减压阀2次侧设定压力。	2次侧压力与1次侧压力存在压差（请参照规格）。
	油缸②侧升压至油压源原压，夹紧结束。	
	加工等	
释放时	停止供给油压	
	油缸①和油缸②基本上同时释放	
	释放结束	当1次侧压力下降，减压阀内的单向阀和阀门即被打开。

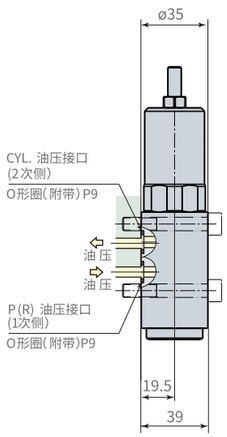
产品规格

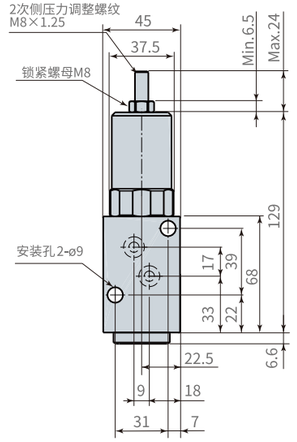
型号		VZR-LG	VZR-LT	VZR-MG	VZR-MT	VZR-HG	VZR-HT
安装、配管方法		座垫型	配管型	座垫型	配管型	座垫型	配管型
1次侧油压范围	(MPa)	2～7		6～30		9～30	
2次侧油压范围	(MPa)	1～6		3～15		7～27	
允许最低差压 ※	(MPa)	1		3		3	
保证耐压	(MPa)	10.5		37.5		37.5	
调整螺纹每1圈的压力变化	(MPa/rev)	0.5		1.8		3.5	
节流孔面积	(mm^2)	28.1					
使用环境温度	(℃)	0～70					
使用流体		普通矿物液压油					
质量	(kg)	1.2	1.4	1.2	1.4	1.2	1.4

※允许最低压差是指1次侧供给压力与2次侧供给压力的最低压差。(例：1次侧油压为5MPa时，2次侧油压为2～4MPa)

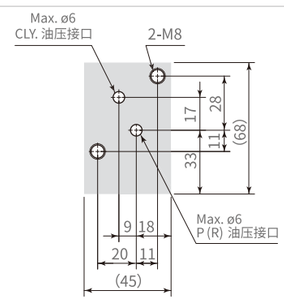
外形尺寸

VZR-LG / MG / HG　座垫型



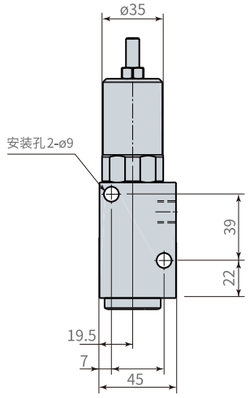


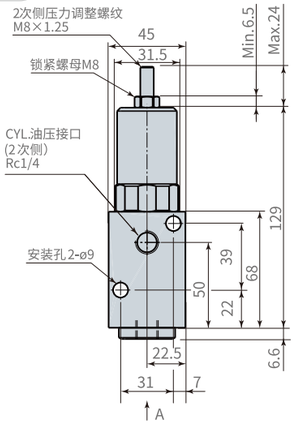
安装孔加工图

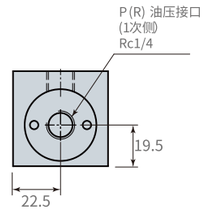


由于采用座垫式配管，因此安装面的最大表面粗糙度应加工在Rz6.3以下。

VZR-LT / MT / HT　配管型







A向视图

CAD文件下载，请登录：www.legaclamp.com