

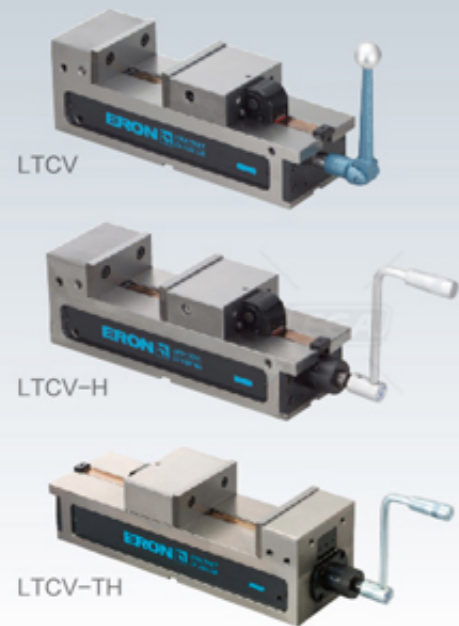
符合RoHS

LOCK-TIGHT CV PRECISION MACHINE VISES
LOCK-TIGHT CV精密平口钳

附件

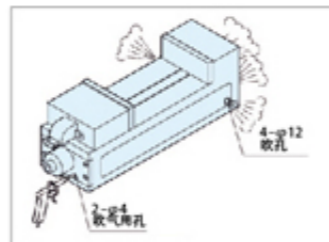
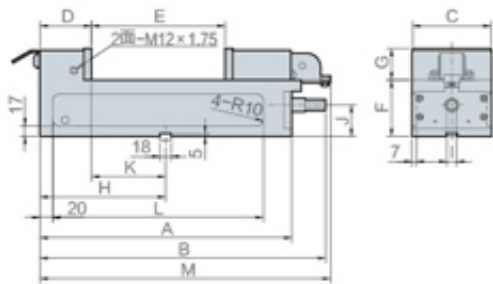
标准导位块(2个1组)适用槽宽18mm—1组
标准安装夹具套装(2组1套)适用T型槽宽18mm—2套
手柄—1根
吊具—1套

- 只要型号相同, 并排配置精度均在0.01以内。(全品标准并排配置规格)
- 采用卷绕式切屑罩, 可防止切屑进入底座。
- 采用防上浮机构, 可防止工件上浮。
- 精度优于原JIS 0级。
- 滑动面采用火焰淬火(HRC45), 耐磨损性优异。
- 底座为可锻铸铁制, 夹紧时不会发生弯曲、损坏。
- 底座与固定钳身采用一体化结构, 确保了高刚性。
- 与同级别的平口钳相比, 具有近2倍的钳口张开度, 可夹紧大型工件。
- 钳口高度大, 高工件也可可靠夹紧。
- 配备有压力补充机构, 可作为压力降低时的应急措施, 不会影响正常运行。
- 采用切屑吹出机构, 进入底座的切削液及细小切屑也可从吹孔排出。
- 机械式在固定钳口侧也可进行手柄操作, 而LTCV-TH可在液压内置式的固定钳口侧进行手柄操作。由于固定钳口侧距作业人员近, 工件装拆距离短, 因此可缩短设置时间、减轻作业人员的负担。
- SJ型(LTCV-S, SH)将标准型(LTCV, LTCV-H)钳口更换成为台阶型钳口。



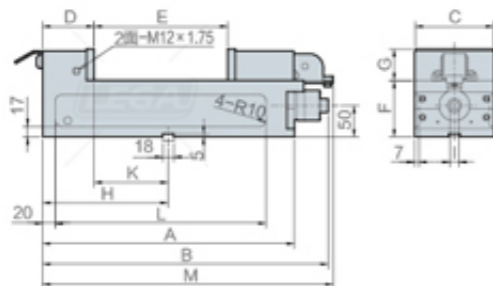
结构图

LTCV 机械式



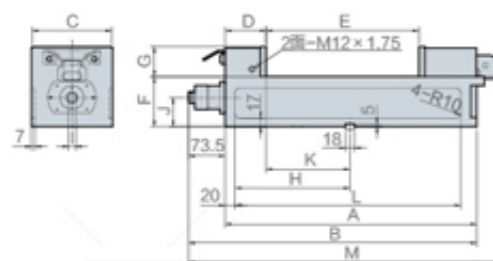
切屑吹出机构

LTCV-(S)H 液压内置式

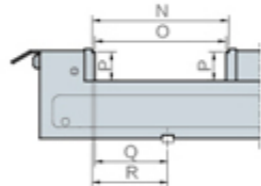


机械式在固定钳口侧也可进行手柄操作

LTCV-TH 液压内置式



LTCV-S,SH SJ型



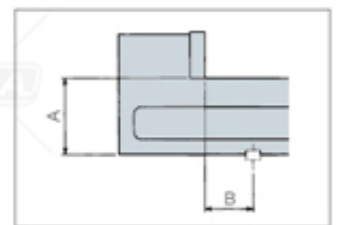
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
LTCV-100(S)	338	392	102	82	0-145	90	45	170	16	50	88	286	394.6	8-145	0-137	40	84	88
LTCV-125(S)	401	455	125	82	0-210	90	50	200	16	50	118	349	459.6	8-210	0-202	45	114	118
LTCV-160(S)	504	558	160	82	0-300	100	60	250	19	58	168	452	559.6	10-296	0-286	54	161	166
LTCV-200(S)	634	688	200	82	0-410	100	70	275	19	58	193	564	693.6	10-406	0-396	64	186	191
LTCV-100(S)H	338	393	102	82	0-145	90	45	170	14	50	88	286	394.6	8-145	0-137	40	84	88
LTCV-125(S)H	401	456	125	82	0-210	90	50	200	14	50	118	349	459.6	8-210	0-202	45	114	118
LTCV-160(S)H	504	559	160	82	0-300	100	60	250	14	58	168	452	559.6	10-296	0-286	54	161	166
LTCV-200(S)H	634	689	200	82	0-410	100	70	275	14	58	193	564	693.6	10-406	0-396	64	186	191
LTCV-160TH	504	575.5	160	82	0-300	100	60	250	14	58	168	452	633	-	-	-	-	-
LTCV-200TH	634	707.5	200	82	0-410	100	70	275	14	58	193	564	767	-	-	-	-	-

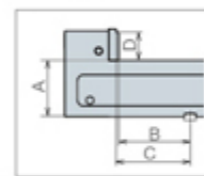
规格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	最大钳口张开度	标准导位块宽度	夹紧力kN	重量kg
970115	LTCV100	102	45	145	18	30	20.5
970116	LTCV125	125	50	210	18	30	30
970117	LTCV160	160	60	300	18	30	50
980869	LTCV200	200	70	410	18	30	69
970118	LTCV100H	102	45	145	18	30	21
970119	LTCV125H	125	50	210	18	30	30
970120	LTCV160H	160	60	300	18	30	50
980870	LTCV200H	200	70	410	18	30	69
986025	LTCV100S	102	45	145	18	30	20.5
986026	LTCV125S	125	50	210	18	30	30
986027	LTCV160S	160	60	300	18	30	50
986028	LTCV200S	200	70	410	18	30	69
986029	LTCV100SH	102	45	145	18	30	21
986030	LTCV125SH	125	50	210	18	30	30
986031	LTCV160SH	160	60	300	18	30	50
986032	LTCV200SH	200	70	410	18	30	69
986033	LTCV-160TH	160	60	300	18	30	50
986034	LTCV-200TH	200	70	410	18	30	70

- 订购并排配置品(无论配置多少台, A、B的误差均可调整在0.01以内) 只要尺寸相同, 无论多少台, 全品均并排配置。无需并排配置费用。
- 初次订购时
只要尺寸相同, 全品均并排配置, 请订购所需数量。
- 追加订购时
只要尺寸相同, 全品均并排配置, 请订购所需数量的与现有产品相同型号平口钳。

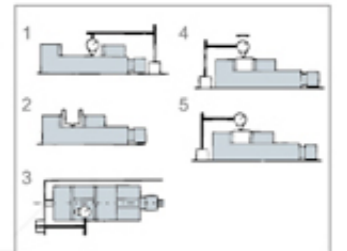


LTCV-S,SH并排配置型



*SJ型的并排配置规格
品采用以下并排配置规格。
A: 0.01以内 B,C,D:0.02以内

编号	检查项目(每100mm)标准	原JIS标准(0级)	NABEYA标准值
1	底座底面与钳口滑动面的平行度	0.015	0.010
2	钳口与钳口滑动面的垂直度	0.030	0.015
3	底座底面的T型槽导向片与钳口夹紧面的垂直度	0.015	0.015
4	夹紧后试块顶面与底座底面的平行度	0.020	0.015
5	夹紧后试块顶面的上浮	0.030	0.015



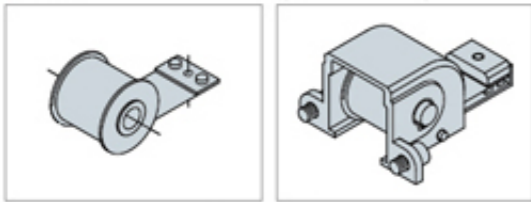


PAT.P No.E-9990
手柄连接杆

● 手柄连接杆/规格

适用机型	订单号	型号	全长	对边
CV所有机型通用	984097	LTC-HJ150	200	14
CV所有机型通用	984098	LTC-HJ200	250	14
CV所有机型通用	984099	LTC-HJ250	300	14
CV所有机型通用	984100	LTC-HJ300	350	14
CV所有机型通用	984101	LTC-HJ350	400	14

● 零件



固定钳口侧用切屑罩LTCV-FC 活动钳身侧用切屑罩单元LTCV-RC

● 切屑罩/规格

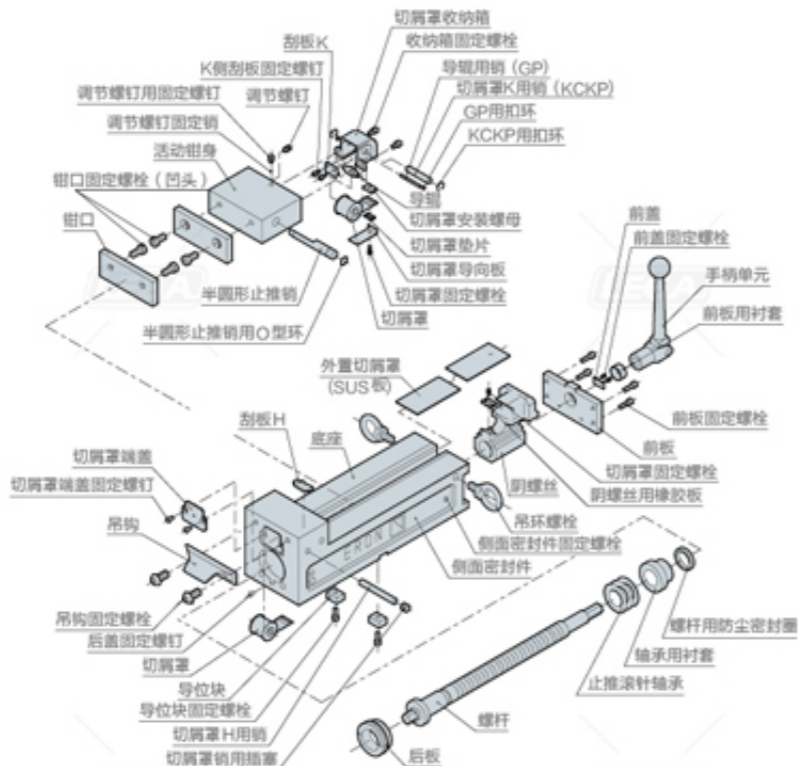
适用机型	种类	订单号	型号
CV所有机型通用	固定钳口侧用	978210	LTCV-FC
CV所有机型通用	活动钳身侧用	978211	LTCV-RC
CV所有机型通用	旧活动钳身侧用	104297	LTCV-RC旧型

※LTCV-RC旧型带垫片。

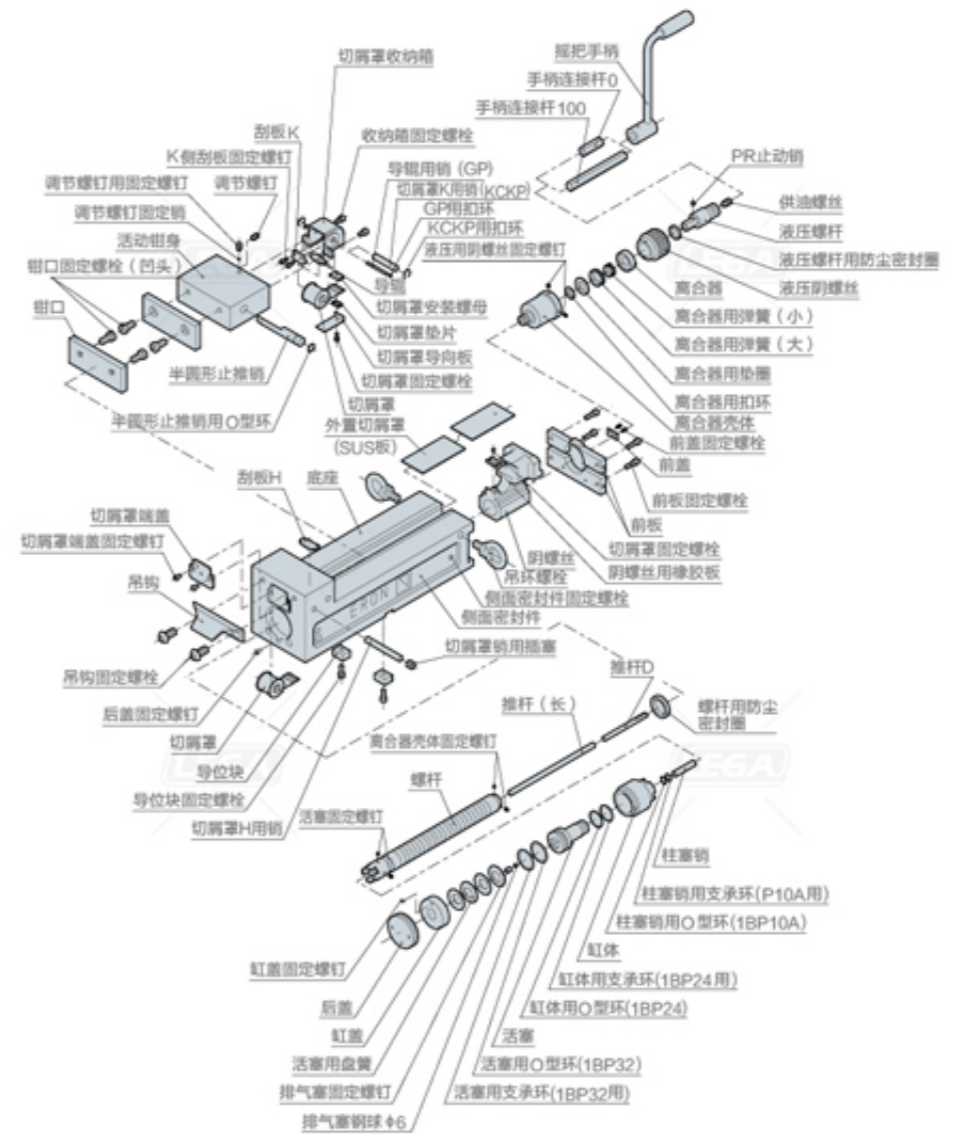
参见页



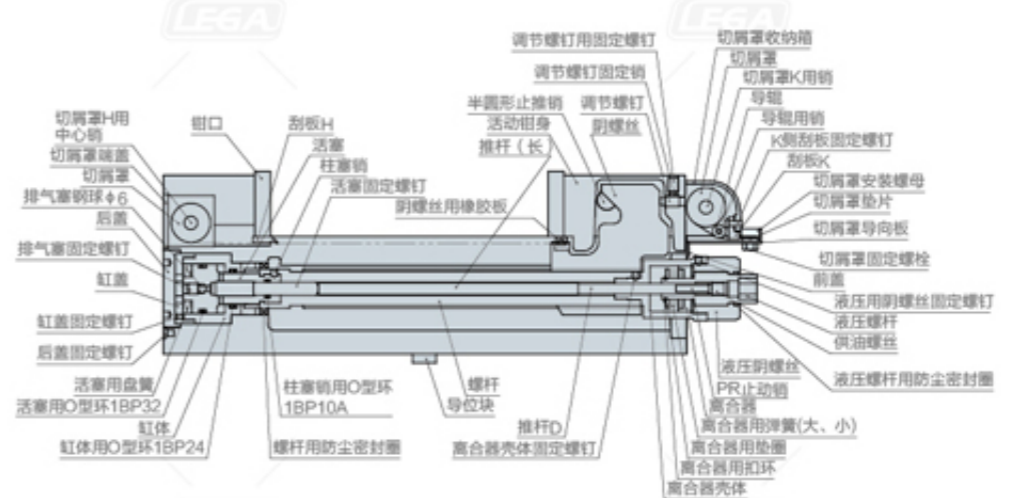
分解结构图 机械式

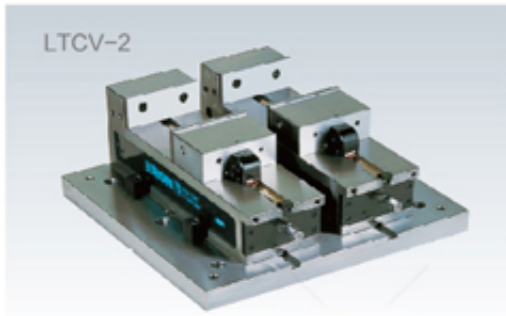


分解结构图 液压内置式



结构图 液压内置式

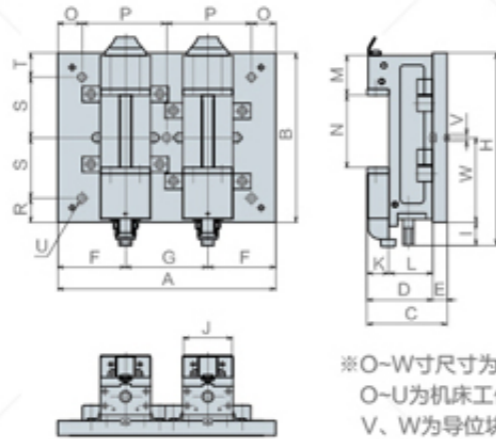




符合RoHS
LOCK-TIGHT CV PRECISION MACHINE VISES
多联LOCK-TIGHT CV精密平口钳

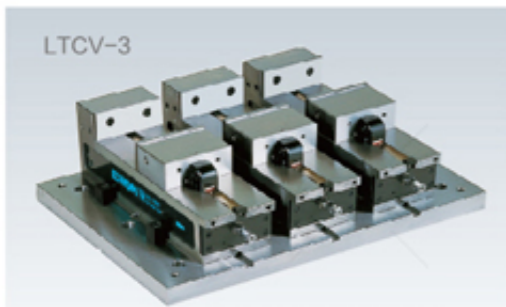
附件 标准导位块—2个1组
手柄—1

- 适用于同种类工件的多件加工、多工序加工及长工件加工。
- 通过导位块可方便地定位在机床工作台上。
- 单体也可使用。

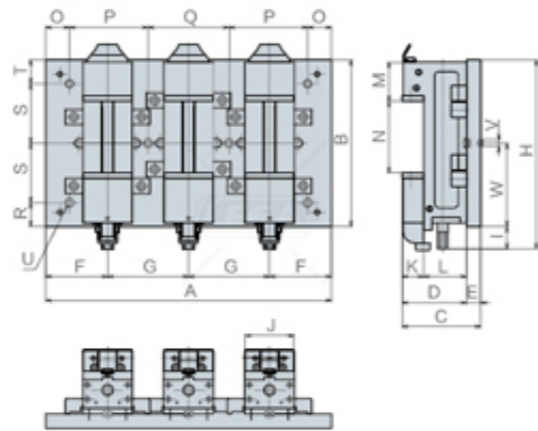


规格

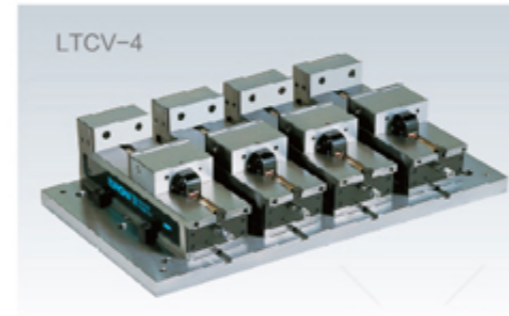
订单号	型号	使用平口钳	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	重量kg
976493	LTCV100-2	LTCV100	450	350	165	135	30	140	170	397	47	102	45	90	82	0-145	79
976494	LTCV125-2	LTCV125	450	400	170	140	30	130	190	455	55	125	50	90	82	0-210	102
976495	LTCV160-2	LTCV160	600	550	200	160	40	195	210	558	8	160	60	100	82	0-300	204
986420	LTCV100H-2	LTCV100H	450	350	165	135	30	140	170	398	48	102	45	90	82	0-145	80
986423	LTCV125H-2	LTCV125H	450	400	170	140	30	130	190	456	56	125	50	90	82	0-210	102
986426	LTCV160H-2	LTCV160H	600	550	200	160	40	195	210	559	9	160	60	100	82	0-300	204



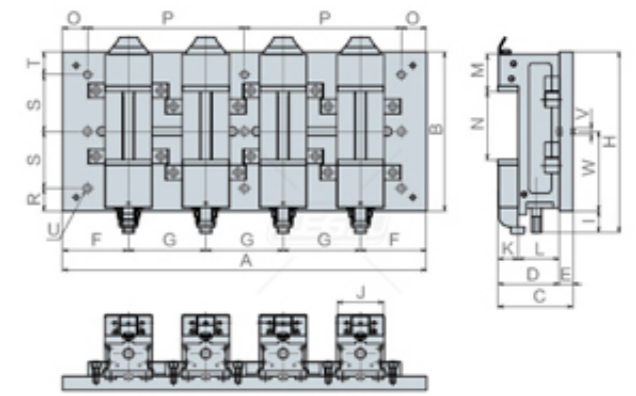
*O-W尺寸为用户规格
O-U为机床工作台安装孔尺寸
V、W为导位块槽宽、位置



订单号	型号	使用平口钳	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	重量kg
976496	LTCV100-3	LTCV100	600	350	165	135	30	130	170	397	47	102	45	90	82	0-145	113
976497	LTCV125-3	LTCV125	650	400	170	140	30	135	190	455	55	125	50	90	82	0-210	146
976498	LTCV160-3	LTCV160	800	550	200	160	40	190	210	558	8	160	60	100	82	0-300	287
986421	LTCV100H-3	LTCV100H	600	350	165	135	30	130	170	398	48	102	45	90	82	0-145	114
986424	LTCV125H-3	LTCV125H	650	400	170	140	30	135	190	456	56	125	50	90	82	0-210	146
986427	LTCV160H-3	LTCV160H	800	550	200	160	40	190	210	559	9	160	60	100	82	0-300	287



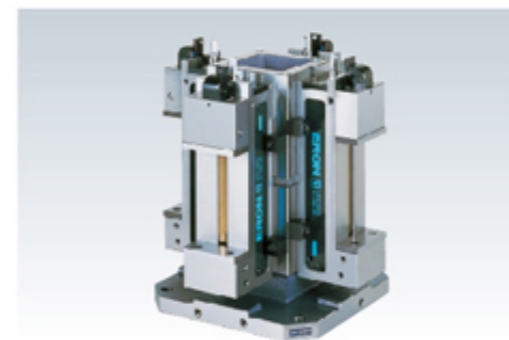
附件 标准导位块—2个1组
手柄—1



*O-W尺寸为用户规格
O-U为机床工作台安装孔尺寸
V、W为导位块槽宽、位置

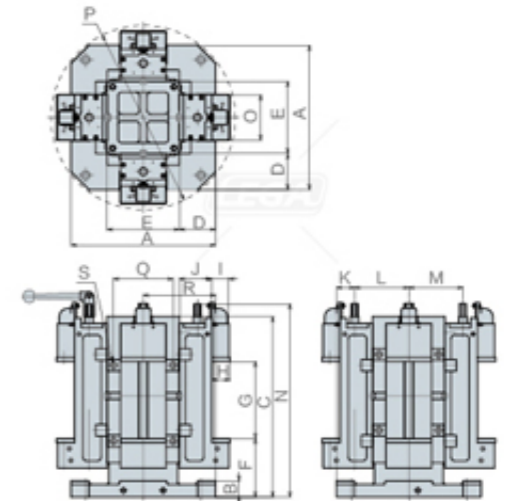
规格

订单号	型号	使用平口钳	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	重量kg
976499	LTCV100-4	LTCV100	800	350	165	135	30	145	170	397	47	102	45	90	82	0-145	150
976500	LTCV125-4	LTCV125	900	400	170	140	30	165	190	455	55	125	50	90	82	0-210	206
976501	LTCV160-4	LTCV160	1000	550	200	160	40	185	210	558	8	160	60	100	82	0-300	372
986422	LTCV100H-4	LTCV100H	800	350	165	135	30	145	170	398	48	102	45	90	82	0-145	152
986425	LTCV125H-4	LTCV125H	900	400	170	140	30	165	190	456	56	125	50	90	82	0-210	206
986428	LTCV160H-4	LTCV160H	1000	550	200	160	40	185	210	559	9	160	60	100	82	0-300	372



符合RoHS
LOCK-TIGHT CV PRECISION MACHINE VISES
带LOCK-TIGHT CV精密平口钳四面工作台

- 适合作卧卧式加工中心的夹具。
- MC工作台与4台CV精密平口钳的组合。是最通用的夹具。



订单号	型号	使用平口钳	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S(粗牙)	重量kg
976502	LTCV125-400-4	LTCV125	400	35	500	100	200	162	210	50	47	90	50	150	150	535	125	φ510	165	200	M16×2	240
976503	LTCV160-500-4	LTCV160	500	40	600	125	250	162	300	60	57	100	67	183	183	638	160	φ730	200	250	M16×2	385
976504	LTCV160-630-4	LTCV160	630	55	600	190	250	177	300	60	57	100	132	183	183	653	160	φ810	200	315	M16×2	435