

# 秒速 Q-LOCK ELEMENTS 夹具设置元件

符合RoHS

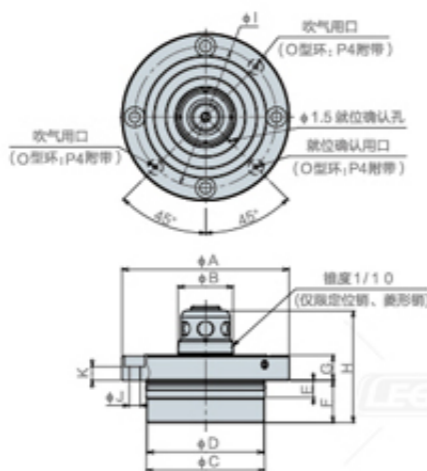
Q-LOCK ELEMENTS

秒速夹具设置元件/销 (气动式单动)



**材质** 本体: SUS440C **热处理** 本体: 淬火 HRC55

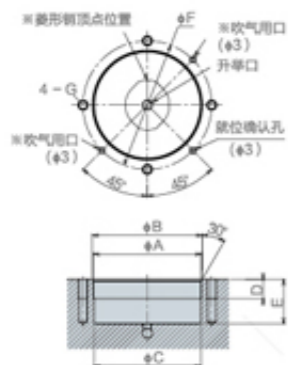
- 带吹气及就位确认功能
- 适用于立式加工中心、轻切削
- 由于夹紧时利用弹簧，仅在松开时利用空气，加工过程中可将配管拔离。
- 可利用工厂内的空气管道，方便地构建系统。



## 规格

类型	订单号	型号	A	B	C <sup>H6</sup>	D	E	F	G <sup>+0.005</sup>	H	I	J	K	重量kg
定位销	125742	QLA19SRP	72	19	51	50	8	18	10	44	62	4.5	5.5	0.55
	125751	QLA26SRP	79	26	56	55	8	20	12	53	67	5.5	6.6	0.71
	125761	QLA32SRP	92	32	66	65	8	20	14	59	78	7	7.5	1.07
菱形销	125743	QLA19SDP	72	19	51	50	8	18	10	44	62	4.5	5.5	0.55
	125752	QLA26SDP	79	26	56	55	8	20	12	53	67	5.5	6.6	0.71
	125762	QLA32SDP	92	32	66	65	8	20	14	59	78	7	7.5	1.07
夹销	125744	QLA19SCP	72	17.8	51	50	8	18	10	44	62	4.5	5.5	0.55
	125753	QLA26SCP	79	24	56	55	8	20	12	53	67	5.5	6.6	0.71
	125763	QLA32SCP	92	30	66	65	8	20	14	59	78	7	7.5	1.07

## 安装加工尺寸



型号	A <sup>H7</sup>	B	C	D	E <sup>+0.030</sup>	F	G
QLA19S	51	52	50.5	10	21	62	M4
QLA26S	56	57	55.5	10	23	67	M5
QLA32S	66	67	65.5	10	23	78	M6

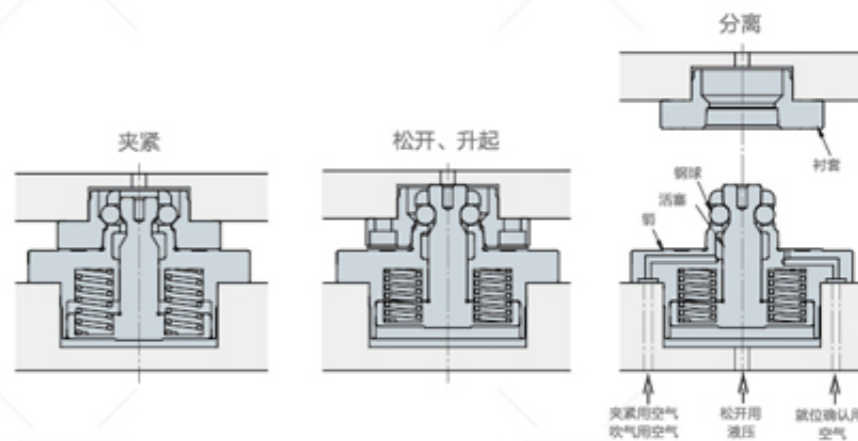
※吹气用口请在2个中使用其中的任意1个。

※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示，请根据菱形销的方向加工螺孔及各油口孔。

## 规格

驱动方式	夹紧		弹簧		
	松开		气动		
型号	QLA19S	QLA26S	QLA32S		
夹紧力 (kN)	1	1.5	2.1		
升举力 (kN)(0.5MPa时)	0.23	0.29	0.47		
夹紧行程 (mm)	4	4.5	5		
升举量 (mm)	1				
气缸容积 (cm <sup>3</sup> )	夹紧侧	-	-		
	松开侧	6.8	9.4	14	
最大工作压力 (MPa)	1				
最小工作压力 (MPa)	0.4				
耐压力 (MPa)	1.5				
推荐吹气压力 (MPa)	0.5				
工作流体	干燥空气				
工作环境温度 (°C)	0~65				
重量 (kg)	0.55	0.71	1.07		

## 结构图



## 使用例

