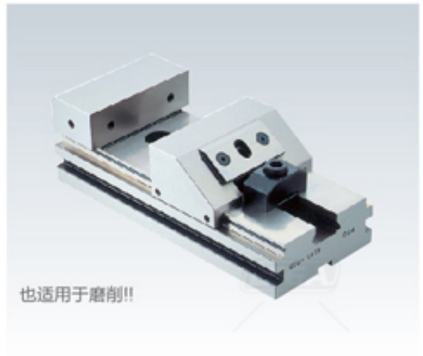


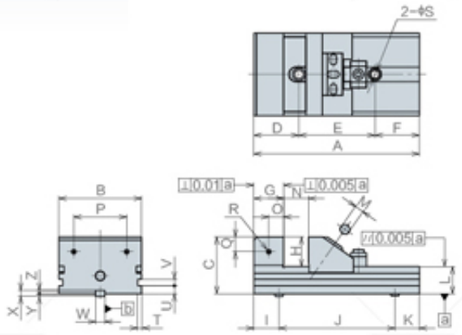
符合RoHS

WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES

楔锁式工具加工用平口钳

附　件　标准导位块(2个1组)适用槽宽14mm — 1组
内六角扳手 — 1根

- 精度优于原JIS 0级。
- 安装于单面、两面、四面工作台时，可从正面进行夹紧。
- 采用SCM440材料，并进行了HRC50以上的淬火处理，可长期保持精度。
- 背面带导位块槽，精度校准方便。



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ETO- 80TH	185	80	60	65	70	50	40	26	35	130	20	34	6
ETO-100TH	230	100	73	70	100	60	45	32	40	160	30	41	8
ETO-125TH	250	125	86	68	115	67	45	45	38	175	37	41	8

型号	N	O	P	Q	R(粗牙)	S	T	U	V	W	X	Y	Z
ETO- 80TH	80	20	48	13	M6×1.0	13	6	10	10	14	10	6	3.5
ETO-100TH	105	22.5	60	16	M6×1.0	13	6	12	10	14	10	5	5
ETO-125TH	125	22.5	80	22.5	M6×1.0	13	6	12	10	14	10	5	5

规　格

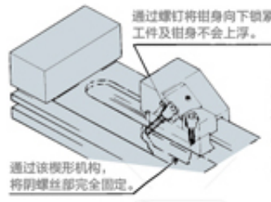
订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	标准导位块宽度	夹紧力kN	紧固扭矩N·m※	重量kg
904879	ETO- 80TH	80	26	85	14	6	20	5
904880	ETO-100TH	100	32	105	14	8	60	9
904881	ETO-125TH	125	45	130	14	8	70	14

※紧固扭矩为最大夹紧力时的参考值，会因条件不同而产生误差。

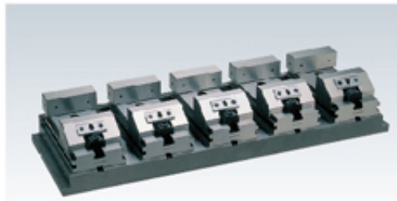
使用例

参见页

已获专利的楔锁式防上浮机构



平口钳的缺点在于因工件上浮，
加工后无法完全获得所需精度。
楔锁机构设计简单，
并且采用双重锁定方式，
工件及平口钳的钳身不会上浮。

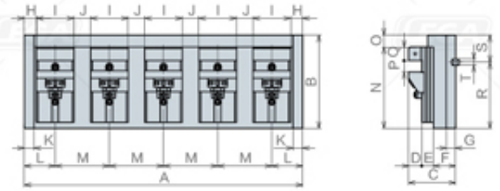


符合RoHS

WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES

楔锁式工具加工用平口钳(5联排型)

- 采用5台ETO-125TH。
- 适用于同种类工件的多件加工、多工序加工及长工件加工。
- 通过导位块可方便地定位在机床工作台上。
- 单体也可使用。



规　格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
956861	ET0125TH-5	840	280	136	45	41	50	20	27.5	125	40

型号	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	重量kg
ET0125TH-5	20	90	165	253	20	130	45	200	80	18	115

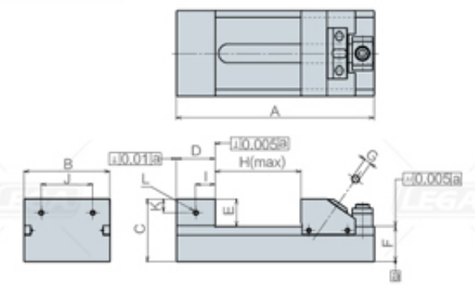
符合RoHS

WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES〈TYPE G〉

楔锁式工具加工用平口钳(G型)

附　件　内六角扳手 — 1根

- ETO-TH型的磨削专用型。省略了夹具孔、槽及导位块槽。
- 精度优于原JIS 0级。
- 采用SCM440材料，并进行了HRC50以上的淬火处理，可长期保持精度。



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L(粗牙)
ETO- 80GTH	185	80	60	40	26	34	6	80	20	48	13	M6×1.0
ETO-100GTH	230	100	73	45	32	41	8	100	22.5	60	16	M6×1.0
ETO-125GTH	250	125	86	45	45	41	8	120	22.5	80	22.5	M6×1.0

规　格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	夹紧力kN	紧固扭矩N·m※	重量kg
966187	ETO- 80GTH	80	26	80	6	20	5
966188	ETO-100GTH	100	32	100	8	60	9
966189	ETO-125GTH	125	45	120	8	70	14

※紧固扭矩为最大夹紧力时的参考值，会因条件不同而产生误差。

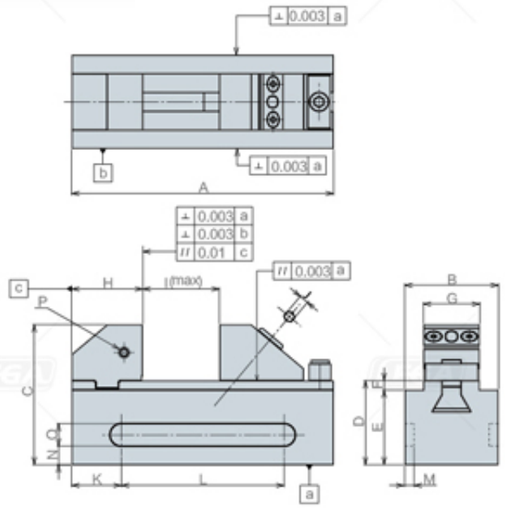
CAD文件下载，请登录：www.legaclamp.com

符合RoHS

3-D GRINDING VISES〈TYPE TH〉

3D研磨精密平口钳(TH型)

- 采用一次夹持方式，可进行三面磨削，并大幅缩短设置时间。
- 无手柄，结构紧凑。
- 适用于型材加工、IT行业微小零件的加工。
- 平行及垂直度在0.003以内，精度高。
- 采用SKS31，并进行了HRC57-62以上的淬火处理，可长期保持高精度。



尺寸表

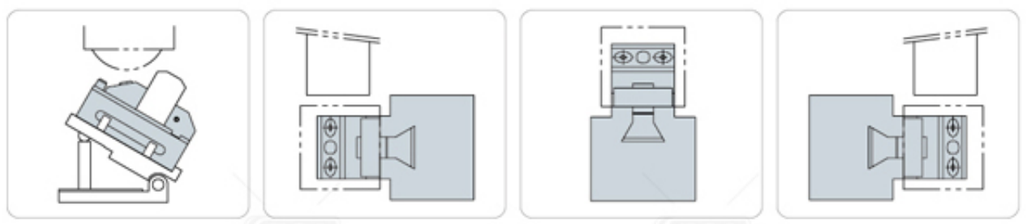
型号	A	B	C	D±0.003	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P(粗牙)
3DV-20TH	105	40	55	35	30	5	20	24	40	3	20	60	3	8	10	M4×0.7
3DV-30TH	140	50	75	45	40	5	30	38	45	4	26.5	87	5	10	12	M6×1.0
3DV-40TH	160	60	90	50	45	5	40	38	50	5	20	120	5	10	12	M6×1.0

规　格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	夹紧力kN	紧固扭矩N·m※	重量kg
966194	3DV-20TH	20	20	40	1	4	1.2
966195	3DV-30TH	30	30	41	1.5	10	2.7
966196	3DV-40TH	40	40	50	3	23	4.4

※紧固扭矩为最大夹紧力时的参考值，会因条件不同而产生误差。

使用例

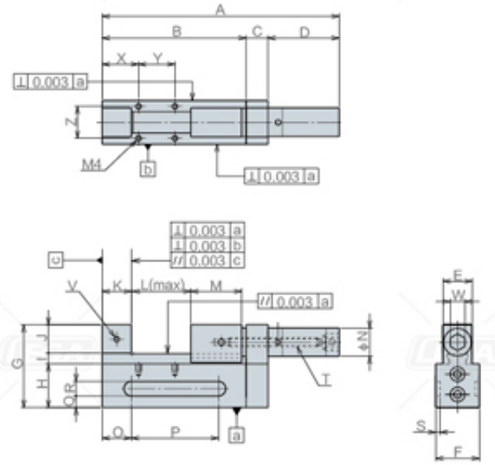


符合RoHS

3-D GRINDING VISES

3D研磨精密平口钳

- 采用一次夹持方式，可进行三面磨削，并大幅缩短设置时间。
- 适用于导线架加工用冲头的制作。
- 平行及垂直度在0.003以内，精度高。
- 将销插入滑动面两侧的螺孔进行自切，可获得高精度的工件垫高夹具。
- 采用SKS31，并进行了HRC57-62以上的淬火处理，可长期保持高精度。



尺寸表

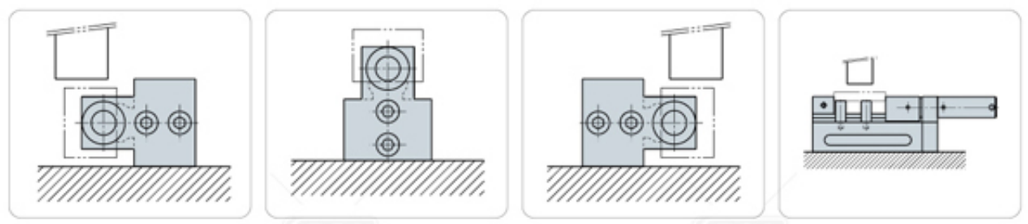
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T(粗牙)	U(粗牙)	V(粗牙)	W	X	Y	Z
3DV-20	163	99	15	49	20	30	57	30	7	20	20	41	35	19.5	20	60	8	10	3	M6×1.0	M4×0.7	M4×0.7	10	22	25	25
3DV-30	216	129	18	69	30	50	65	35	10	20	25	61	40	24.5	20	90	8	12	5	M10×1.5	M4×0.7	M6×1.0	14	36	33	30
3DV-40	228	141	18	69	40	60	85	45	10	30	32	61	45	28	20	100	10	12	5	M10×1.5	M4×0.7	M6×1.0	14	36	40	30

规　格

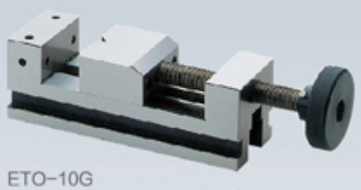
订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	夹紧力kN	紧固扭矩N·m※	重量kg
962504	3DV-20	20	20	41	1	4	1.0
962505	3DV-30	30	20	61	1.5	10	2.7
962506	3DV-40	40	30	61	4	23	4.7

※紧固扭矩为最大夹紧力时的参考值，会因条件不同而产生误差。

使用例

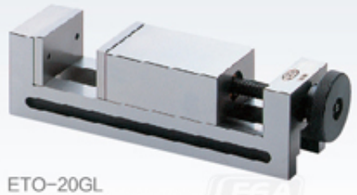


CAD文件下载，请登录：www.legaclamp.com



ETO-10G
螺纹均进行了研磨加工,手柄可拆除。

ETO-20G
ETO-20GL、20G的手柄均可拆除。



ETO-20GL
拆除了特殊钳口的ETO-20G。

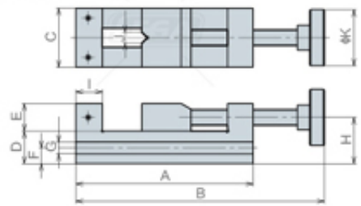
符合RoHS

PRECISION TOOL MAKER'S VISES

精密研磨用平口钳

- 材质为全淬火、全研磨加工的精密平口钳。
- 垂直度、平行度均在5微米以下。
- 各型号均附配精美的木质外壳。

ETO-10G



ETO-20G

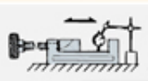
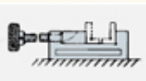
尺寸表

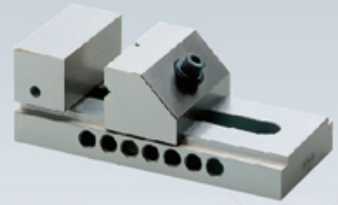
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
ETO-10G	180	205-208	60	33	28	16	12	47	27	11	57	–	–	–	–	–
ETO-20G(L)	218	239	60	64	28	35	14	8	46	18	182	39	7	12	8	48

规　格

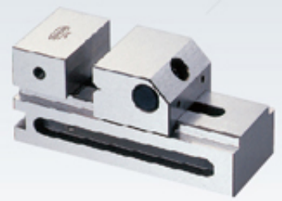
订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	全长	全高	重量kg
900487	ETO-10G	60	28	77	180	61	3.5
900489	ETO-20G	60	36	65	218	64	3.8
900490	ETO-20GL	60	36	77	218	64	3.6

精度标准

编号	1	2	3	4	5
检查项目	底座底面与活动钳身滑动面的平行度	固定钳身与活动钳身夹紧面的角度	底座侧放时底座底面与活动钳身滑动面的角度	底座竖立时底座与固定钳身夹紧面的平行度	外观及功能
测定值	每100mm 小于0.003	每100mm(小于直角) 小于 0.005	每100mm 小于0.005	每100mm 小于0.005	无有害的伤痕、锈斑及其他缺陷，加工状况良好。手柄操作顺畅且紧固螺钉无松动，与活动钳身的间 隔小。
说明图					



ETO-31G
可防止上浮的宽口平口钳。

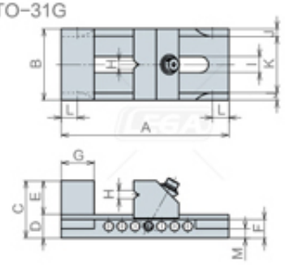


ETO-50・51・52G/50・51・52GM
※ETO-50、51、52GM为防锈型

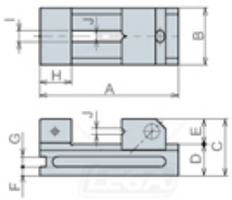
GM型的特点

- 采取了无电解镀镍，与马氏体不锈钢材质相比，防锈效果更优异。
- 适合在放电加工机及线切割机中使用。
- 表面硬度为HV1000，耐磨损性优异。

ETO-31G



ETO-50G・GM
ETO-51G・GM
ETO-52G・GM



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ETO-31G	178	76	61	25	36	20	35	9	17	8	60	17	10
ETO-50G・GM	70	30	35	20	15	5	6	20	7	3	–	–	–
ETO-51G・GM	88	35	39	22	17	6	7	22	7	4	–	–	–
ETO-52G・GM	110	45	45	25	20	7	8	25	9	5	–	–	–

规　格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	全长	全高	重量kg
900488	ETO-31G	76	36	98	178	61	3.5
915103	ETO-50G	30	15	25	70	35	0.4
915104	ETO-51G	35	17	36	88	39	0.7
915105	ETO-52G	45	20	50	110	45	1.0
941014	ETO-50GM	30	15	25	70	35	0.4
941015	ETO-51GM	35	17	36	88	39	0.7
941016	ETO-52GM	45	20	50	110	45	1.0

CAD文件下载，请登录：www.legadamp.com